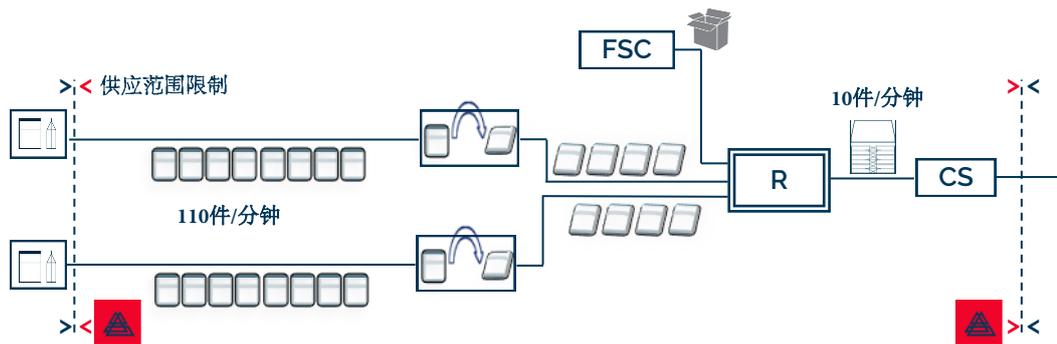




平底袋

将平底袋的二次包装装入纸箱

- ⇒ **输出容量:** 高达10盒/分钟
(高达110袋/分钟进入包装区)
- ⇒ **多功能:** 2个大小的袋子和2个不同的重量, 4个不同大小的盒子
- ⇒ **用户友好性:** 容易和快速的生产转换
- ⇒ **可靠性:** 设计和建造连续运行, 每天3个工作班次



ABRIGO
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY



纸箱

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com

Member
ADNET
Advanced Technology Network

CHN

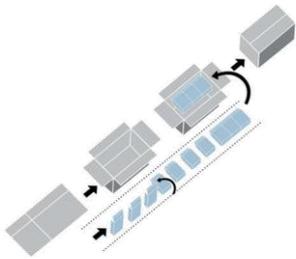


平底袋

描述和技术规格

- ⇒ 产品采用塑料链板输送机搬运
- ⇒ 包装细胞是适合于处理袋来自2初级包装线
(55 + 55袋/分钟作为输入，高达10箱/分钟作为输出)
- ⇒ 引爆系统把袋子90°引脚
- ⇒ 1台 FSC: 盒成型装置
- ⇒ 盒成型机组于塑料链板输送机的包装细胞之间搬运箱子
- ⇒ 1台R: 拾取和放置单元、ABRIGO MRS、4轴工业机器人
- ⇒ 器有配备的传感器可以检测到正确的选择产品和有可能留有残缺的盒子
- ⇒ 在生产转换过程中自动更换夹持器的系统
- ⇒ 盒子在采摘和安置细胞内用步进输送机操作
- ⇒ 集成真空机组
- ⇒ 放滚筒输送机自动推料，卸下不完整的盒子
- ⇒ 1台CS: 盒关闭装置

包装方式



码垛袋。袋子入口已在拾取和放置单元倾斜
将袋子在水平位置放入箱子
由于旋转的爪手夹具可以把袋子旋转到水平位置

电源	3f + n, 400V, 50Hz
装机功率	20kW
包装单元尺寸 (长×宽×高)	4.500 x 2.100 x 2.500mm
压缩空气	5bar, 1.500NL/min



技术数据仅供参考，参考具体应用。



纸箱

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com



CHN